



EX-BASIC grau oder schwarz

Basispolymer für Folien-, Rohr- und Plattenextrusion

NEXT POLYMERS

Prüfung	Prüfmethode	Testbedingungen	Wert	Einheit
MFR (Melt-Flow-Rate)	DIN EN ISO 1133-1	190°C / 2,16 kg	0,8 – 1,0	g/10 min
MFR (Melt-Flow-Rate)	DIN EN ISO 1133-1	190°C / 5,00 kg	2,5 – 3,5	g/10 min
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	Ethanol	0,930 – 0,960	g/cm ³
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-1/2	23°C / 5 mm/min	16 – 18	MPa
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527-1/2	23°C / 5 mm/min	> 400	%
Zug E-Modul	DIN EN ISO 527-1/2	23°C / 5 mm/min	250 – 350	MPa
Charpy Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179-1/1eA	-30°C	8,0 – 10,0	kJ/m ²
Verarbeitungsgeschwindigkeit	DIN EN ISO 294-4	parallel	1	%
Verarbeitungsgeschwindigkeit	DIN EN ISO 294-4	senkrecht	3,5	%

Beim Blasen von dünnen Folien < 20 Micron ist Stippen-Bildung nicht vermeidbar. Diese sind typisch für Postconsumer Rohstoffe, beeinträchtigen jedoch nicht die Verarbeitbarkeit. EX-BASIC Polymere sind besonders geeignet zur Abmischung mit HD-PE zur Erhöhung der Produktsteifigkeit.

Verpackung

BigBag auf Einweg-Palette, Gewicht ca. 1.160 kg (entspricht ca. 23,2 to pro LKW-Ladung). Silo-Verladung auf Nachfrage.

Die Qualität von Granulaten aus recycelten Polymeren unterliegt rohstoffbedingten Schwankungen. Next Polymers Granulate werden sorgfältig homogenisiert und weisen eine konstante Qualität während der Verarbeitung auf. Die angegebenen Kennwerte basieren auf Tests eines renommierten Instituts für Polymertechnologie und dienen als Orientierungshilfe.

Je nach Anwendung kann der Einsatz von Additiven wie Geruchsabsorber, Feuchteabsorber und Antioxidantien erforderlich sein. Wir empfehlen daher, die Anwendungseigenschaften unserer Produkte vor dem dauerhaften Einsatz zu überprüfen. Gleiches gilt für die Prozessführung in der Verarbeitung.

Aufgrund dieser Umstände übernehmen wir keine Gewähr für die angegebenen Kennwerte, sondern stellen sicher, dass diese als Orientierung für die Prüfung der Gebrauchstauglichkeit dienen können. Darüber hinaus verweisen wir auf unsere Qualitätsprüfungen zur Qualitätsüberwachung in der Produktion und unser Werksprüfzeugnis. Die Lagerung der Granulate sollte gut verpackt, trocken und nicht über einen Zeitraum von mehr als 3 Monaten erfolgen.

Für weitere Fragen und Informationen steht Ihnen unser Team gerne zur Verfügung.